



Aluminium-Legierungen

Mechanische und Physikalische Werte

MKB Werksbezeichnung	Legierungsgruppe	Legierungsbezeichnung entsprechend EN 1706 (März 2010)		Werkstoffzustand	Zugfestigkeit R_m N/mm ² min.	Dehngrenze R_p 0,2 N/mm ² min.	Bruchdehnung A_5 % min.	Brinellhärte HBW min.
		numerisch	chemisch					
Al 160	AlSi	EN AC-44200	EN AC-Al Si12(a)	F	170	80	6	55
Al 260	AlSi10Mg	EN AC-43300	EN AC-Al Si9Mg	T6	290	210	4	90
				T64	250	180	6	80
Al 360	AlZnSiMg	EN AC-71100	EN AC-Al Zn10Si8Mg	T1	260	210	1	100
Al 460	AlSi7Mg	EN AC-42100	EN AC-Al Si7Mg0,3	T6	290	210	4	90
				T64	250	180	8	80
Al 460 DV	AlSi7Mg	*	*	T6	290	210	4	90
Al 560	AlMg	EN AC-51100	EN AC-Al Mg3	F	150	70	5	50
Al 660	AlSi5Mg	*	*	F	160	120	2	60
Al 760	AlSi7Mg	EN AC-42200	EN AC-Al Si7Mg0,6	T6	320	240	3	100
				T64	290	210	6	90
Al 760 DV	AlSi7Mg	*	*	T6	325	250	14	100
Al 860	AlSi10Mg	EN AC-43100	EN AC-Al Si10Mg(b)	F	180	90	2,5	55
				T6	260	220	1	90
				T64	240	200	2	80
Al 960	AlSi0,5Mg **	*	*	F	100	80	18	40
				T7	200	170	3	70

Werkstoffzustand:

- F = Gusszustand für getrennt gegossene Probestäbe
- T1 = kontrollierte Abkühlung nach dem Guss und kalt ausgelagert
- T6 = lösungsgeglüht und vollständig warm ausgelagert
- T64 = lösungsgeglüht und nicht vollständig warm ausgelagert, unteraltert
- T7 = lösungsgeglüht und überhärtet (warm ausgelagert), stabilisierter Zustand
- * = nicht als Kokillengusswerkstoff genormt
- ** = Werkstoff mit hoher elektrischer Leitfähigkeit